

### Применение

- Масло для смазки направляющих скольжения станков

### Спецификации

- Cincinnati-Milacron CM P-47, P-50 and P-53 (для направляющих скольжения).
- DIN 51524 часть II (HLP, гидравлические системы).
- AISE 224 (для промышленных зубчатых передач, US Steel).
- AGMA 9005 E02.
- DIN 51517 часть III (CLP).
- DIN 51502, категория CGLP.

### Преимущества

- Обладает превосходной защитой от смывания под высоким давлением смазочно-охлаждающими жидкостями на водной основе.
- Хорошие деэмульгирующие свойства (свойства отделения от воды), подтвержденные SKC тестом «Schmidt».
- Отличная защита деталей станка благодаря превосходной защите от ржавчины и коррозии.
- Отличные противоизносные свойства благодаря прочности масляной пленки, эффективным противозадирным характеристикам и устойчивости к вымыванию смазочно-охлаждающими жидкостями на водной основе.
- Высокая степень чистоты обработки поверхности деталей из-за превосходных характеристик по «stick-slip».
- Хорошие характеристики трения как для пар трения чугун-чугун, так и для пар чугун-пластик SKC3.

### Состав

- Парафиновые минеральные масла.
- Противоизносные присадки / модификатор трения.
- Ингибитор коррозии.
- Присадка, повышающая клейкость.

### Предупреждение

- Присадка, повышающая клейкость может забивать фильтр. В этом случае рекомендуется применять Q8 Wagner.

### Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний	
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0.881	0.893
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68.4	220
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.03	20.1
Индекс Вязкости	D 2270	-	106	105
Температура вспышки	D 92	°C	204	248
Температура застывания	D 97	°C	-12	-12
Цвет	D 1500	-	L2.5	L2.5
Тест на коррозионную стойкость, процедуры A и B, 24ч	D 665	-	пройден	пройден
Тест медная пластина, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1
Кислотное число	D 664	mg KOH/g	0.45	0.45
Коэффициент «Stick-Slip»	C-M	-	0.78	0.78
Текстура	KPI 5	-	тягучая	тягучая